用于西门子 S71200/1500/S7200SMART 系列 PLC 通讯转换

## **PNP-131**

产品手册 V 1.0

**Rev** A



# 上海泗博自动化技术有限公司

SiboTech Automation Co., Ltd.

技术支持热线: 021-3126 5138 E-mail: support@sibotech.net

#### PNP-131

西门子S71200/1500/S7200SMART系列PLC通讯处理器

## **User Manual**

## 目 录

→,	产品概述	. 2
	1.1 产品功能	. 2
	1.2 产品特点	. 2
	1.3 技术指标	. 2
<u> </u>	硬件和接口	.4
	2.1 硬件和接口图	.4
	2.2 安装	.4
	2.3 指示灯	. 5
三、	快速应用指南	.6
	3.1 配置说明	. 6
四、	编程软件通讯	11
	4.1 PLC 参数设置	11
	4.1 程序下载	11
	4.2 程序下载	13
	4.2 程序在线	13
	4.3 程序监控	15
五、	标准 Modbus 工具通讯	16
六、	运行维护及注意事项	17
七、	版权信息	18
八、	相关产品	19
九、	修订记录	20





#### 1.1 产品功能

工业通讯网关(PNP-131)支持 IP 地址跨网段和 Modbus TCP 通讯协议转换,为不方便修改参数的以太网通讯的工业设备的信息化联网提供便捷的解决方案。

网关采用多路通讯设计,实现数据共享具备 1个双口以太网交换机接口和一个以太网通讯接口。不 对原系统做任何硬件和软件修改,不影响原系统通讯,通过简单配置实现备的 IP 地址跨网段和通讯协议 的转换。

### 1.2 产品特点

- 1、支持 IP 地址跨网段 NAT 转换;
- 2、支持西门子 PLC 的 Modbus TCP 通讯,无需编程;
- 3、支持西门子 S7 200 SMART 系列 PLC 直连 wincc;
- 4、支持多个通讯端口的转换;
- 5、支持 8 通道 TCP/UDP 通讯配置;
- 6、支持16个以太网通讯连接;
- 7、可同时连接多个设备;

#### 1.3 技术指标

	产品名称:	工业通讯网关
基大会粉	产品型号:	PNP-131
坐中乡奴	描述:	西门子 PLC 以太网 IP 地址和 Modbus TCP 通讯转换
	外壳颜色:	工业黑
	通讯指示灯:	Pwr/Bus





## **User Manual**

	以太网指示灯:	Link/Active
	复位按钮:	RESET
产品外观	尺寸 (L*W*H):	110*30*70mm
	重量:	100g
	安装方式:	35mm 导轨安装
	供电方式:	外供DIP2
电源	电压:	24VDC/100mA
	接口类型:	双端口交换机(RJ45)
	传输速率:	10/100M 自适应
通讯口 LAN1	通讯协议:	TCP/UDP 协议
	支持设备:	PLC、触摸屏、PC 等以太网通讯设备
	接口类型:	以太网 (RJ45)
	传输速率:	10/100M 自适应
通讯口 LAN2	通讯协议:	TCP/UDP 协议
	TCP 连接数:	16
	参数工具:	EXCLINK
参数配置	WEB浏览器:	默认 IP: 192.168.1.188
	温度:	-20~85°C
工作环境	湿度:	95%非凝露
	电磁兼容性:	EMC 2014/30/EU
认证	СЕ	是





## 2.1 硬件和接口图



## 2.2 安装

使用通讯电缆将网关 LAN1 口直接连接到西门子 S7 200Smart/1200/1500 的 PLC 和触摸屏的以太网口, 网关的 LAN2 的网口连接到计算机的网口或者局域网网络,将网关固定安装在标准导轨上。



User Manual

## 2.3 指示灯

	状态	说明
DWD	常亮	供电正常
PWK	其他	未上电或供电异常
	绿灯常亮	波特率自适应正常
LAN1	绿灯闪烁	正在通讯,有数据收发
	其他	未连接或故障
	绿灯常亮	波特率自适应正常
LAN2	绿灯闪烁	正在通讯,有数据收发
	其他	未连接或故障
COM	常灭	未通讯
COM	常亮	己建立通讯





# 三、快速应用指南

当您第一次拿到通讯模块后,可以按以下步骤完成对产品的初步测试。网关支持 WEB 网页和配置 软件两种方式配置。

## 3.1 配置说明

#### 3.1.1 配置软件配置

打开参数配置工具 ExcLink,选择电脑和网关连接的网卡,点击【搜索】按钮,可以搜索到网关

网卡	【本地连接】 Realtek PC	Ie GBE Family Control	ler - 192.168.1.	108					•	<b>搜索</b> 停止
序号	桥接器型号	设备名称	序列号	固件版本	MAC地址	IP地址	子网撞码	网关	设备类型	出厂日期
1	PNP-131		100000	0101	48-45-54-01-88-88	192 168 1 188	255 255 255 0	192 188 1 1	NAT-S78345	2020-12-29

#### 1) 修改 IP:

如果要修改网关 IP 地址、子网掩码、网关参数,可以选中网关,右键鼠标,选择【修改 IP 地址】, 在弹出的对话框中, 输入想要修改的 IP 地址、子网掩码、网关后, 点击【修改】按钮;

号	析接器型号	设备名称	序列号	固件版本	MAC地址	IP地址	子阿撞码	网关	设备类型	出厂日期
	PNP-131		打开修改	F设备 TIP地址	42-45-54-01-8F-8B	192, 168, 1, 188	255.255.255.0	192, 168, 1, 1	BAT-S7网桥	2020-12-2
		使改印地:	192 168	1 188						
		子网摘码	255.255	. 255.0						
		24 U/YIX			修改					

User Manual

Net 修改IP地址	-	$\times$
IP 地址:	192. 168. 1. 188	
子网掩码:	255. 255. 255. 0	
默认网关:	192.168.1.1	 

双击或者选择网关,右键鼠标,选择【打开设备】可以进入网关的参数设置、诊断、测试页面

1. M. 1.	171235568386."7	<b>以首</b> 有你	序列写	回仟版本	MAC101	IP地址	子阿撞码	阿关	设备类型	出厂日期
	PNP-131		10226	打开设备	45-54-01-8F-8B	192.168.1.188	255 255 255 0	192.168.1.1	NAT-S7网桥	2020-12-29
				修改IP地址	-					

打开后配置界面如下。

	LANI	3	执议	目标TP地址	LAN1 目标端口	(T	SAP E	画协议升 emote T	E效)	些听演口	LAN2 Tepthiù (1	0P∓381
地址:	192.168.2.188	☑ 1. 启用	TCP	• 192.168.2.10	102	00	00	/ 03	01	502	ModbusTcp从站	•
阿擁码:	255.255.255.0	☑ 2. 启用	TCP	• 192. 168. 2. 10	102	00	00	03	01	102	直通	-
认网关:	192.168.2.1	3. 启用	TCP	+ 192, 168, 2, 10	102	00	00	03	01	102	直通	*
teorino - 4	LAN2	4. 启用	TCP	+ 192.168.2.10 6	102	00	00	03	01	102	直通	
地 址:	192.168.1.188	5. 启用	TCP	- 192.168.2.10	102	00	00	03	01	102	直通	*
网撞码:	255. 255. 255. 0	- 6. 启用	TCP	* 192.168.2.10	102	00	00	03	01	102	直通	*
14199天:	192.168.1.1	7. 启用	TCP	* 192.168.2.10	102	00	00	03	01	102	直通	-
		8. 白田	TCP	- 192.168.2.10	102	00	00	03	01	102	直通	





#### MPI-131 西门子S7系列PLC以太网通讯处理器 User Manual

- 1、 设备信息区:显示桥接器型号、序列号、 MAC 地址等基本信息;
- 2、 操作按钮区:
  - 【导入配置】: 将存储的配置导入覆盖当前配置;
  - 【导出配置】: 将当前的配置导出存储成文件保存;
  - 【清除日志】: 将日志区的信息清除;
  - 【刷新】:刷新设备信息区域;
  - 【下载配置】: 将当前的配置下载到桥接器内;
  - 【上载配置】: 将桥接器内的配置上载到配置软件;
  - 【模块重启】: 桥接型重启;
  - 【下载固件】:更新桥接器固件;
- 3、 设备名称: 用户可以设置桥接器连接设备的名称, 便于设备信息管理;
- 4、 LAN1 参数配置: IP 地址、子网掩码、默认网关;
  说明: LAN1 的 IP 地址需要与 S71200/1500 系列 PLC 的 IP 在同一个网段。
- 5、 LAN2 参数配置: IP 地址、子网掩码、默认网关; 说明: LAN2 的 IP 地址需要与上位机的 IP 在同一个网段。
- 6、 通讯通道配置(可以配置8个通道)
  - 【启用】: 启用前面的钩上,当前通道配置才会生效;
  - 【协议】: 可以选择 TCP 或者 UDP;
  - 【目标IP地址】:填入设备(如:PLC)的IP地址;
  - 【目标端口】:填入设备(如: PLC)的通讯端口,西门子 PLC 的通讯端口默认为 102;
  - 【监听端口】:填入LAN2的通讯端口即上位软件的通讯端口,Modbus TCP协议端口为502;
- 7、 配置工具的操作日志显示区;
- 2) 默认映射表
- 选择【Modbus 从站】选项页,默认的 Modbus 地址映射表,用户也可以自定义修改:



PLC 内,不需要编写 Modbus 通讯程序,Modbus 地址直接映射 PLC 的内部地址。



## *MPI-131* 西门子S7系列PLC以太网通讯处理器 User Manual

#### 3) 诊断界面

选择【诊断】选项页,打开诊断界面可以查看网关的各个通道的通讯情况和设备的累计运行时间:

设备信息								
型 号: PNP-131	IP 地址:	192.168.1.188			导入数署		海除日志	RISE
序列号: 102283	子网摘码:	255.255.255.0			TANK	+)CLINILL	AMALIAS	1947/24
版本号: 0.1.0.1	默认网关:	192. 168. 1. 1				1.40.000		TRADITION
设备类型: NAT-S7网桥	物理地址:	4E-45-54-01-8F	-8B		卜敦配击	上戰亂盂	<b>模</b> 块重启	卜甄固件
記置 Modbus从站 诊断 则闭	t							
LAN1诊断信息:		LAN2	诊断信息:	清零				
通道1计数 1491		通道1计数	1491					
通道2计数 0		通過2计数	0					
1月1月31十数 0		)))))))))))))))))))))))))))))))))))))	0					
通過には新し		通過*时数	0					
通道6计数 0		通道6计数	0					
通道7计数 0		通道7计数	0					
通道8计数 0		通道8计数	0					
		系统	运行信息:					
		已运行	: 1分钟12秒					
		0.213						

#### 4) 测试界面

提供 Modbus TCP 的通讯测试:选择【测试】选项页,打开测试界面,设置完通讯参数,依次点击

【连接】按钮 ----【发送】按钮。

移列号: 102283	子阿掩码:	255. 255. 255. 0	4	17 CHILLE		6 Jak	нили	~	1.1.1.1
	默认网关:	192.168.1.1	त	载配置	上载酒	罟	模块重	启 下\$	婟件
音类型: NAT-S7网桥	物理地址:	4E-45-54-01-8F-8B							97 97 9 9
置 Modbus从站 诊断 测试									
桥接器的IP地址: 192.168.1.1	88	设备ID: 2	连接	6	断开				
教報記論+わ+ト・ 0		ModbusDifficient:							
AX MARSXI ACAT		2 2 10 10 1 2							
数据长度: 1		FC1:读线圈							
数据长度: 1 发送数据协议帧		FC1:读线圈 🔻			13334		- 45		
数据长度: 1 发送数据协议帧 09 DA 00 00 00 06 02 01 00 0	0 00 01	FC1:读线圈		7	发送	#	譯		
artenaraterati 0 数据长度: 1 发送数据协议帧 09 DA 00 00 00 06 02 01 00 0	0 00 01	FC1:读线圈 ▼			发送 发送次数:	2523	ią.		
An Senderski Advini 数据长度: 1 发送数据协议帧 09 DA 00 00 00 06 02 01 00 0 接收数据协议帧	0 00 01	FC1:读线圈 ▼			发送 发送次数: 重连次数: 超时次数:	2523 0 0	零		
Artenendeni - 0 数据长度: 1 发送数据协议帧 09 DA 00 00 00 06 02 01 00 0 接收数据协议帧 09 D9 00 00 00 4 02 01 01 0	0 00 01	FC1:读线圈 ▼			发送 发送次数: 重连次数: 超时次数: 接收次数:	2523 0 0 2522	ita		
An General An Line 数据长度: 1 发送数据协议帧 09 DA 00 00 00 06 02 01 00 0 接收数据协议帧 09 D9 00 00 00 04 02 01 01 0	0 00 01	FC1: 读线圈 🔻			发送 发送次数: 重连次数: 超时次数: 接收次数: 正确次数:	2523 0 0 2522 0	零		



# 四、编程软件通讯

以编程软件 博途 TIA 为例;

#### 4.1 PLC 参数设置

S7-1200/1500 需要启用 PUT/GET 选项(PLC 属性-防护与安全-连接机制-运行来自远程对应的 PUT/GET 访问)。



#### 4.1 程序下载

打开博途 TIA 软件,新建一个项目,在【在线】菜单中,选【将设备作为新站点上传】



**User Manual** 

项目(P) 编辑(E) 视图(V) 插入(I)	在线(O) 选项(N) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)
🕑 🎦 🔚 保存项目 🚢 📈 🥶	🖉 特至在线(N) Ctrl+K 🖉 特至在线 🥔 转至高线 🏜 🖪 🖪 🗶 🚍 🛽
项目树	■ 扩展在线
设备	2015年(1) ・
朣	傳止运行系统(仿真())
▼ □ 项目7 ■ 添加新设备	<ul> <li>下载到设备(L)</li> <li>Ctrl+L</li> <li>扩展的下载到设备(Q)</li> <li>下载并更位 PLC 程序</li> <li>将用户程序下载到存储卡(Y)</li> </ul>
<ul> <li>PLC_1 [CPU 1214C DO/DO/C</li> <li></li></ul>	<ul> <li>■ 实际值的快照</li> <li>● 将把给值加载为实际值</li> </ul>
■ 在内域 ■ 添加新块	
● 数据块_1 [DB55]	从在线设备香衍 硬件检测
■ 数据块_3 [D81234]	设备维护(∨) ▶
■ 数据块_4 [DB2000]	▲? 可访问的设备(8) Ctrl+U
<ul> <li>第 工艺对象</li> <li>第 外部源文件</li> </ul>	唐劫 CPU(A) Ctrl+Shit+E     康正 CPU(P) Ctrl+Shit+Q
・      ・     ・      ・	型 在线和诊断(D) Ctrl+D ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

在弹出的参数页面中,选择 PG/PC 接口类型, 点击【开始搜索】按钮,选择搜索到的 PLC, 然

后,点击【从设备上传】按钮,开始上传程序;

4		1 PGIPC接口的类型 PGIPC接口	2 Phone	e PCJe PE Family Control	e • @ G
	所选接口的可访问节点	;			
	设备	设备类型	接口类型	地址	MAC 地址
	laptop-5betpsd1	SIMATIC-PC	Philie	192.168.1.3	A0-AF-BD-CF-C4-07
	plc_1	CPU 1215C DC/D	PNIE	192.168.1.188	28-63-36-83-83-31
□ PM& LED					
生线状态信息:				□ 仅显示错误演	2 开始搜索( <u>5</u> ) 息
<ul> <li>找到可访问的设备;</li> <li>扫描完成。找到了</li> <li>? 正在检索设备信息。</li> <li>/? 扫描与信息检索已完</li> </ul>	olc_1 2 个设备。 E成。				





## 4.2 程序下载

在快捷菜单中,选择【下载图标】,选择 PG/PC 接口类型: PN/IE,选择【显示所有兼容设备】, 点击【开始搜索】按钮,搜索到 PLC 后,点击【下载】按钮;

200test 1 PLC	1 [CPU 1215C DC	X 2 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19	Lin (081)		9日中截至>	n	
iă ⊯ ⊯ ∥n Main		1± 2± 12± = 12 (	10 60 CE 1	98 (P 6=	1 <sub>≝</sub> 1 <sub>≝</sub> 61 61 6	· • •	
新闻的							-
	dente la la della della	PT INC AT					
-	出るの可可で出版	() (() () () () () () () () () () () ()	if all	惊门去到	40.44	고⊡	
	PLC 1	CPU 1215C DC/D	1 X1	PN/E	192.168.1.251	119	
-							
		2 PG/PC 接口的	地型: 見	PTV/IE			
		Marcura Card	***	Repiter PLIE			2
		按口户中的社	王彻 [10	(曜11×11)(246)		×	0
		245-113					
	神经由标识条:			3	原于新有美容的设备	_	
	194	设备本创	線口念想		the second se	目标设备	-
+	PLC_1	CPU 1215C DC/D.	PN/IE	1	92.168.1.188	-	
6	-	-	Phule	v.	51014911	-	
-		5					
— 讷斯 LED							
一 闪烁 LED						4 开始报	探(
□ 闪烁 LED						L	
) 沟烁 LED							
→ 初係 LED (	a alc 1				131 伏靈尔福快消息		
→ 丙烯 LED : 紙状态信息: . 秋到可访问的设 11留完成。秋到	월 pic_1 7 1 个与 2 可访问관	和美容的设备。			111、四方相关消息		
<ul> <li>丙烯 LED</li> <li>线状态信息</li> <li>线到可访问的设</li> <li>扫描完成。找到</li> <li>7 正在检索设备信</li> </ul>	≩ pic_1 7 1 个与 2 可访问设备 B	和主要的设备。			[]] 状型木箱块清度		

## 4.2 程序在线

在"在线"菜单中,选择"扩展在线";





在弹出的参数页面中,选择 PG/PC 接口类型: PN/IE,选择"显示所有兼容设备",点击"开始搜索"按钮,搜索到 PLC 后,点击"转至在线"



#### **MPI-131**

西门子S7系列PLC以太网通讯处理器

#### **User Manual**

	设备 PLC_1	设备类型 CPU 1215C DC/D.	插槽 1 X1	接口类型 PN/IE	地址 192. <mark>1</mark> 68.1.251	子网
-						
		1 PG/PC接口的	的类型:	PN/IE		
		PG/P	: 接口:	Realtek PC	le FE Family Controller	- 🐨
		接口仔网的	你主接 :	【插槽*1 ×1*3处		- 🐨
		第一	阿关			- 🐨
_	込作日休设留 ·	<b>汽久+</b> 和	14 D 1	4+ 211	2 亚示所有兼合的设备	自标题名
		(2回天皇) (2011215C.DC)	D PN/IE	*2	ленц 192 168 1 188	日孙汉甫
==	- 4		PN/IE		访问地址	-
闪烁LED						
						3 开始搜索(
					🗌 仅显示错误消息	
我状态信息:						
我状态信息: 找到可访问的设备	r communication	ammoh:1.m.				
我状态信息: 找到可访问的设备 扫描完成。找到了 正在检索设备信息	r communication 7 1 个与 3 可访问设备相	目兼容的设备。				

## 4.3 程序监控

在线状态下,点击"启用监视"按钮;

78	Siemens - C./Users/Administratory	Documents	Auto	mation项目70项目7					
ţį	調約 編集(E) 視日(M) 植入(I) 在社	\$(0) 结项	00	1月(7) 窗口(14) 新助(1-0)		A 10 IN ST		100	
		0 (	391	7 + PLC_1 [CPU 1214C B	obobci · 医序轴	Main (081)		- •	
	设备								
	122	엄마	84	,X ₽ ₽ 4, E 🗄 🖬		* 国家 やら	建铝带 4-14 %	9 C & 🕾 🔛 🐘	-
			1018	Main				and the second se	
쁥	* 1项目7			名称	数据类型	默认值	注释	局用。使用监视	-
PLC	▲ 後春40円塔 ▼ [」 PLC_1 (CPU 1214C DQDQDC)	-	-11-	-e					
	「「検査相応		Υ.	程序段1:					^
	<ul> <li>● 程序块</li> <li>● 「塗」 程序块</li> </ul>	•	13	±17	c				
	Their [OB1]			In	1				
	● 2018年_1 (JDD5) ● 数据中_2 (DB56) ● 数据中_5 (DB1234) ● 数据中_4 (DB2006) ● 1 正式指令			-12204 -12203 "她想走」" 808 — INKOUT	640				
	) 國 外部源文件		-	40.04.05.5					_
	● 日本	•	Ľ	112					
	<ul> <li>         ・          ※      </li> <li>         ・          ※      </li> <li>          ※      </li> <li> </li> <!--</td--><td>~</td><td>1</td><td>(E)(F)</td><td>c</td><td></td><td></td><td></td><td>*</td></ul>	~	1	(E)(F)	c				*
3	~ 詳細規則	100	1				100%	· molum	AL.



**User Manual** 

# 五、标准 Modbus 工具通讯

使用标准的 Modbus 测试工具如: Modbus Poll, 进行通讯测试;

Connectic	on Setup			×
Connec	tion		ок	
Modbu	IS TCP/IP			5
0 Serial S	ettings		Cancer	
1 COM3				
2 9600 E	aud 👻			
4 8 Data	i bits 👻		2000 [ms]	
5 None I	Parity =		Delay Between Poll	s
6 1 Stop	Bit 👻	Advanced	i 20 [ms]	
Remote	Modbus Serve	er		
IP Add	ress or Node N	lame		
192.16 Server	8.1.188 Port	Connect Timeout	- IDu4	9
502		3000 [ms]	]IPv6	
Herp, press odbus Poll - Edit Conn <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>Conn</b> <b>C</b>	Mbpoll1 ection Se X   1   1	tup Functions Dis 	play View Window 15 16 17 22 23 T	Help TC
Henp, press odbus Poll - Edit Conn 27 🖬 🚳 Wbpoll1 = 194: Err =	Mbpoll1 ection Se X   🗂   ! = 0: ID = 1	tup Functions Dis 	play View Window 15 16 17 22 23 T	Help C
Herp, press odbus Poll - Edit Conn 2	Mbpoll1 ection Se X   T   1 = 0: ID = 1 Alias	tup Functions Dis 	play View Window 15 16 17 22 23   T	Help
Herp, press odbus Poll - Edit Conn 2	Mbpoll1 ection Se X   T   1 = 0: ID = 1 Alias	tup Functions Dis 	play View Window 15 16 17 22 23   T	Help
Henp, press odbus Poll - Edit Conn 2	Mbpoll1 ection Se X   I   1 = 0: ID = 1	tup Functions Dis F = 01: SR = 10n 00000 0 1 0	play View Window 15 16 17 22 23   T	Help
Henp, press odbus Poll - Edit Conn 2	Mbpoll1 ection Se X   T   1 = 0: ID = 1 Alias	tup Functions Dis	play View Window 15 16 17 22 23 T	Help
Henp, press odbus Poll - Edit Conn 2010 - 2010 - 194: Err =	Mbpoll1 ection Se X   I   1 = 0: ID = 1 Alias	tup Functions Dis F = 01: SR = 10n 00000 0 1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	play View Window 15 16 17 22 23 T	
Herp, press odbus Poll - Edit Conn 2	Mbpoll1 ection Se X   T   1 = 0: ID = 1	tup Functions Dis	play View Window 15 16 17 22 23   T ns	Help TC
Henp, press odbus Poll - Edit Conn Delit Con	Mbpoll1 ection Se X   T   ! = 0: ID = 1 Alias	tup Functions Dis	play View Window 15 16 17 22 23 T	
Henp, press odbus Poll - Edit Conn 2	Mbpoll1 ection Se X   1   1 = 0: ID = 1 Alias	tup Functions Dis	play View Window 15 16 17 22 23 T ns	Help TC
Herp, press odbus Poll - Edit Conn 2	Mbpoll1 ection Se X   T   1 = 0: ID = 1 Alias	tup Functions Dis	play View Window 15 16 17 22 23 T ns	
Henp, press Edit Conn Poll - Edit Conn Poll - Hopoll1 = 194: Err =	Mbpoll1 ection Se X   T   1 = 0: ID = 1	tup Functions Dis	play View Window 15 16 17 22 23   T IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII	Help TC





# 六、运行维护及注意事项

- ◆ 模块需防止重压,以防面板损坏;
- ◆ 模块需防止撞击,有可能会损坏内部器件;
- ◆ 供电电压控制在说明书的要求范围内,以防模块烧坏;
- ◆ 模块需防止进水,进水后将影响正常工作;
- ◆ 上电前请检查接线,有无错接或者短路。





# 七、版权信息

本说明书中提及的数据和案例未经授权不可复制。泗博公司在产品的发展过程中,有可能在不通知用户的情况下对产品进行改版。

SiboTech<sup>®</sup> 是上海泗博自动化技术有限公司的注册商标。

该产品有许多应用,使用者必须确认所有的操作步骤和结果符合相应场合的安全性,包括法律方面, 规章,编码和标准。



本公司其它相关产品包括:

MQF-133、MPI-131、TS-180、PM-160 等

获得以上几款产品的说明,请访问公司网站 www.sibotech.net,或者拨打技术支持热线:021-3126 5138。



PNP-131

西门子S71200/1500/S7200SMART系列PLC通讯处理器

**User Manual** 

# 九、修订记录

时间	修订版本	修改内容
2024-06	V1.0	新版本首次发布

上海泗博自动化技术有限公司 SiboTech Automation Co., Ltd. 技术支持热线: 021-3126 5138 E-mail:support@sibotech.net 网址: www.sibotech.net

